



PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE



AUTOMATION LEATHER TECHNOLOGY

**YOUR PROCESS
OUR SOLUTION**



Nata nel **1979** da un'idea di **Emilio Galli**, la Galli S.p.a. è oggi un'azienda rinomata nel settore della progettazione e produzione di macchine per la pelletteria; una realtà che è diventata un punto di riferimento, a livello mondiale, in quanto a precisione e tecnica.

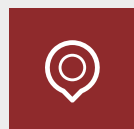
Galli S.p.a.® vanta più di 45 anni di esperienza nel settore della progettazione di macchinari per la pelletteria e settori affini, fornendo ai propri clienti soluzioni che vengono "plasmate" a seconda delle esigenze, personalizzandole e portandole ad un livello stupefacente di innovazione.

Grazie all'acquisizione di **Overmec®**, azienda specializzata nella produzione di macchine per l'incollaggio, viene ulteriormente accresciuto il know-how tecnologico, permettendo lo sviluppo di nuove soluzioni hi-tech.

Born in **1979** from an idea of **Emilio Galli**, today **Galli S.p.a.®** is a leader company for design and production of leather goods machinery. An important entity on the international market for quality and innovation.

Galli S.p.a.® has an experience of over 45 years in innovative machinery for leather goods industry and related sectors, providing its customers with solutions that are "shaped" according to their needs, customizing them and bringing them to an astonishing level of innovation.

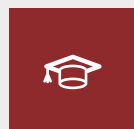
Thanks to the acquisition of **Overmec®**, a company specializing in the production of gluing machines, our technological know-how has been further increased, enabling the development of new high-tech solutions.



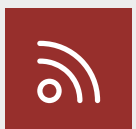
3.000 m² PRODUTTIVI
3.000 m² OF PRODUCTION



2 STABILIMENTI
2 INDUSTRIAL PLANTS



**COMPETENCE
CENTER**



HUB TECNOLOGICO R&D



**OLTRE 100
MODELLI**
OVER 100 MODELS



**40
ADDETTI**
40 EMPLOYEES



**30
BREVETTI**
30 PATENTS



ANNI DI ESPERIENZA
47
YEARS OF EXPERIENCE



PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

TS 301 LX

Taglia strisce per cinture o pelletteria in genere
Strip cutting machine for belts and leather goods

- Tavolo di lavoro da 300mm
- Cambio rapido di distanziali e lame
- Regolazione distanza lama-rullo
- Guide per materiale
- Regolazione velocità di trasporto a pedale
- Lame circolari in acciaio HSS

- Working area 300mm
- Quick change system of blade and spacers
- Adjustable roller and blade distance
- Guides for material
- Pedal speed control
- HSS circular steel blades



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Area di lavoro
- Potenza installata
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Working area
- Installed power
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

300 mm
1,1 Kw
400/50/3
185 Kg
71 x 50 x 127 cm

Optional

- Lame e rulli
- Blades and rollers



PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

AFL S

Affilatore per coppia o singolo coltello sagomato
Shaper for single or pair of shaped knives

- Fermo meccanico affilatura
- Postazione per coppia di coltelli
- Mole diamantate

- Mechanical sharpening stop
- Position for pair of knives
- Diamond sharpening wheels



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Standard voltage
- Weight
- Dimension

400/50/3
11,5 Kg
32 x 35 x 27 cm



PKS

Accoppiatrice e rifilatrice per cinture e strisce con coltelli sagomati
Coupling and trimming machine with shaped knives for belts and strips

- Rulli autocentranti con innesto rapido
 - Regolazione millimetrica apertura tavolo
 - Regolazione millimetrica apertura rulli
 - Regolazione millimetrica della misura di taglio
 - Unità di pressatura punta
 - Aspirazione scarti
 - Illuminazione led
 - Apertura Max. guide anteriori: 100 mm
 - Apertura Max. guide posteriori: 60 mm
 - Larghezza Max. rullo utilizzabile: 53 mm
- Self-centering rollers with easy and fast loading system
 - Millimetric guides opening adjustment
 - Millimetric rollers opening adjustment
 - Millimetric cutting size adjustment
 - Tip pressing unit
 - Exhauster for waste
 - Led light
 - Max. opening front guides: 100 mm
 - Max. opening rear guides: 60 mm
 - Max. usable roller width: 53 mm



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Velocità max di trasporto
- Potenza installata
- Consumo aria
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Max feeding speed
- Installed power
- Air consumption
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

18 m/min
1,7 Kw
16 N.l.
400/50/3
146 Kg
64 x 62 x 131 cm

Optional

- Kit guida per accoppiatura 3 materiali
- Rulli su richiesta del cliente
- Gamma completa di coltelli
- Affilatore coltelli mod. AFLS
- Guide kit to combine 3 parts
- Personalized rollers
- Shaped knives with different opening
- Sharpener mod. AFLS



RCB BAG

Rifilatrice per borse, selleria e pelletteria con coltello sagomato
Edge trimming machine with shaped knife for bags, saddlery, and leather goods

- Sistema pneumatico apertura rulli
 - Regolazione pressione rulli
 - Illuminazione led
 - Regolazione velocità di trasporto a pedale
- Pneumatic system for roller opening
 - Adjustable roller pressure
 - Led light
 - Pedal speed control



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Velocità max di trasporto
- Potenza installata
- Consumo aria
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Max feeding speed
- Installed power
- Air consumption
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

18 m/min
1,7 Kw
5 N.l.
240/50/1
72 Kg
77 x 63 x 131 cm

Optional

- Tavolo in legno
- Rulli su richiesta del cliente
- Gamma completa di coltelli
- Affilatore coltelli mod. AFLS
- Kit per scanalature a singolo-doppio coltello
- Kit per sagomature bordi con rullo
- Kit guida maniglie
- Wood table
- Personalized rollers
- Shaped knives with different opening
- Shapener mod. AFLS
- Grooving kit with single or double eyelet knife
- Roller kit for shaping edges
- Handle guide kit



EG1

Graffettatrice elettro pneumatica, per la chiusura dei passanti di cinture mediante graffetta decorativa
Electro pneumatic stapler machine for belts loop with metal staple

- Caricatore automatico graffette
- Controllo pneumatico a pedale
- Controllo centratura materiale
- Illuminazione led

- Automatic staple loader
- Pneumatic pedal control
- Centering guide
- Led light



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Potenza macchina
- Potenza installata
- Consumo aria
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Power machine
- Installed power
- Air consumption
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

120 Kg
0,04 Kw
1 N.l.
240/50/1
50 Kg
61 x 47 x 136 cm

Optional

- Gamma completa di graffette in differenti colori
- Full range of staples in different colors



EGM - TPM

EGM - Graffettatrice manuale per passanti di cinture / TPM Taglia passanti manuale
Manual stapler machine for loops / Manual loop cutter

- EGM
- Controllo centratura materiale
- TPM
- Controllo lunghezza di taglio
 - Fermo materiale

- EGM
- Centering guide
- TPM
- Control of lenght cut
 - Material holder



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- EGM
- Peso macchina
 - Dimensioni

- TPM
- Larghezza massima di taglio
 - Peso macchina
 - Dimensioni

Data sheet

- EGM
- Weight
 - Dimension

- TPM
- Max cutting lenght
 - Weight
 - Dimension

3 Kg
31 x 16 x 23 cm

4 cm
2 Kg
33 x 16 x 17 cm

Optional

- Gamma completa di graffette
- Full range of staples



GTEC 70 HC

Taglia nastri automatica da banco con sistema di taglio a lama
Automatic ribbons/strips cutter with blade system

A seconda delle configurazioni la macchina può tagliare:
*A freddo con lame disposte a forbice realizzate in acciaio temperato ed autoaffilanti con una luce di taglio massima di 70 mm;
*A caldo con una lama riscaldata da resistenza elettrica a basso voltaggio, il taglio avviene per termofusione (adatto solo per materiali sintetici) con una luce di taglio di 70 mm;
*Con entrambi i gruppi di taglio, utilizzabili separatamente, selezionabili direttamente dal programmatore elettronico touch screen.

Depending on the configuration, the machine can cut:
*Cold, with blades arranged in a scissor self-sharpening with a light cut of 70 mm;
*Hot, with a knife heated by electrical resistance at low voltage, the cut by hot sealing (suitable only for synthetic materials) with a light cut of 70 mm;
*Cutting with both groups, used separately, can be selected directly from the touch-screen electronic programmer.



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Potenza installata
- Consumo aria
- Lama a freddo
- Lama a caldo
- Lunghezza max taglio
- Lunghezza min taglio
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Installed power
- Air consumption
- Cold blade
- Hot blade
- Max cut lenght
- Min cut lenght
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

0,5 Kw
1,21 N.l.
70 mm
70 mm
10 m
0,1 mm
240/50/1
46 Kg
55 x 66 x 50 (80) cm

Optional

- Sistema per bobine
- Basamento
- Doppio trasporto
- Inserimento in corsa
- Reel system
- Stand
- Double transport
- Device to add strip during work



GTEC 120 HC

Taglia nastri automatica da banco con sistema di taglio a lama dritto ed inclinato 45°, a caldo e freddo
Automatic ribbons/strips cutter with straigh and inclined 45° blade system, hot and cold

La macchina può tagliare:
*A freddo con lame disposte a forbice realizzate in acciaio temperato ed autoaffilanti con una luce di taglio massima di 120 mm;
*A caldo con una lama riscaldata da resistenza elettrica a basso voltaggio, il taglio avviene per termofusione (adatto solo per materiali sintetici) con una luce di taglio di 110 mm e può essere dotato di dispositivo automatico per taglio inclinato;
*Con entrambi i gruppi di taglio, utilizzabili separatamente, selezionabili direttamente dal programmatore elettronico.

The machine can cut:
*Cold, with blades arranged in a scissor made of hardened steel with a light and self-sharpening cutting up to 120 mm;
*Hot, with a knife heated by electrical resistance at low voltage, the cut is to hot sealing (suitable only for synthetic materials) with a light cut of 110 mm and can be equipped with an automatic device for bevel cutting;
*Cutting with both groups, used separately, can be selected directly from the electronic programmer.



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Potenza installata
- Consumo aria
- Lama a freddo
- Lama a caldo
- Inclinazione lama
- Lunghezza max taglio
- Lunghezza min taglio
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Installed power
- Air consumption
- Cold blade
- Hot blade
- Blade inclination
- Max cut lenght
- Min cut lenght
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

0,5 Kw
1,21 N.l.
120 mm
110 mm
+ - 90°
10 m
0,1 mm
240/50/1
75 Kg
55 x 66 x 50 (80) cm



PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

GG 1600

Squadratrice manuale per il taglio della pelle
Leather squaring machine

- Lama in acciaio di alta qualità
- Portalama con contrappeso
- Pressino con comando a pedale
- Guide millimetriche scorrevoli
- Luce di taglio: 110/160 cm

- High quality steel blade
- Blade holder with overweight
- Holder with pedal control
- Sliding millimeter guides
- Cutting width: 110/160 cm



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Area di lavoro
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Working area
- Weight
- Dimension

164 x 100 cm
420 Kg
273 x 175 x 100 cm



WCD1

Dispenser e posizionatore per carte di credito fac-simile
Dispenser and positioner for facsimile credit cards

Il mod WCD1 facilita l'operazione di inserimento delle carte di credito fac-simile nei prodotti di pelletteria dove sono presenti le tasche per le carte di credito.

The WCD1 facilitates the insertion operation of the facsimile credit cards in leather products where there are pockets for credit cards.



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption

60 x 51 x 67 cm
45 Kg
6 bar
240/50/1
0,3 Kw

INCOLLAGGIO MANUALE

MANUAL GLUING





SP 11

Applicatore spray per adesivo a base acqua
Spray applicator for water-based adhesive

- Ideale per ottenere precise applicazioni di adesivo
- La pistola spray è dotata di una impugnatura con comando a leva
- Il serbatoio, contenente adesivo è realizzato in acciaio inox per avere il massimo dell'affidabilità
- Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
- Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
- Ideal to obtain precise adhesive applications
- The spray gun is equipped with a handle with control lever
- The adhesive tank is made of stainless steel to have the best reliability
- The model SP11 can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
- It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity



Mod. SP 11



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar

50 x 30 x 60 cm
14 Kg
6 bar



SP 4 - 1

Applicatore spray portatile per adesivo a base acqua
Portable spray system for water-based adhesive

- Ideale per ottenere precise applicazioni di adesivo
 - La pistola spray è dotata di un comando a leva
 - Il serbatoio, contenente adesivo è realizzato in alluminio
 - Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
 - Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di bassa viscosità
- Ideal to obtain precise adhesive applications
 - The spray gun is equipped with control lever
 - The adhesive tank is made of aluminum
 - This model can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
 - It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of low viscosity



Mod. SP 4 - 1 P



Mod. microspray handle



Mod. microspray



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar

20 x 22 x 29 cm
3,5 Kg
6 bar

Optional

- SP 4 - 1 P - versione con dosatore di colla manuale a pennello
- Pistola microspray con impugnatura
- SP 4 - 1 P - version with manual glue dispenser with brush
- Microspray gun with handle



SP 4 - B25

Applicatore spray portatile per adesivo a base acqua bicomponente
Portable spray system for two-component water-based adhesive

- Ideale per ottenere precise applicazioni di adesivo
 - La pistola spray con impugnatura, è dotata di un comando a leva
 - Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
 - Può applicare adesivi a base acqua bicomponente
 - Serbatoio da un litro per la colla
 - Serbatoio da un litro per il catalizzatore
- Ideal to obtain precise adhesive applications
 - The spray gun with handle, is equipped with control lever
 - This model can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
 - It can apply any water-based two component adhesives
 - 1 litre tank for glue
 - 1 litre tank for catalytic converter



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar

28 x 28 x 38 cm
8 Kg
6 bar



PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

SP 1 - B25 2

Applicatore spray portatile su carrello, per adesivo a base acqua bicomponente
Portable spray system on trolley, for two-component water-based adhesive

- Ideale per ottenere precise applicazioni di adesivo
- La pistola spray è dotata di un comando a leva
- Può applicare adesivi a base acqua bicomponente
- Serbatoio da litri 18 per colla
- Serbatoio in acciaio inox da litri 9 per catalizzatore

- Ideal to obtain precise adhesive applications
- The spray gun is equipped with control lever
- It can apply any water-based two component adhesives
- 18 litre tank for glue
- 9 litre stainless steel tank for catalytic converter



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar

80 x 60 x 93 cm
20 Kg
6 bar



SP 6

Applicatore spray portatile su carriola, per adesivo a base acqua bicomponente
Portable spray system on wheelbarrow, for two-component water-based adhesive

- Ideale per ottenere precise applicazioni di adesivo
- La pistola spray è dotata di un comando a leva
- Può applicare adesivi a base acqua bicomponente
- Serbatoio in acciaio inox da litri 18 per colla
- Serbatoio in acciaio inox da litri 9 per catalizzatore

- Ideal to obtain precise adhesive applications
- The spray gun is equipped with control lever
- It can apply any water-based two component adhesives
- 18 litre stainless steel tank for glue
- 9 litre stainless steel tank for catalytic converter



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar

47 x 42 x 94 cm
22 Kg
6 bar



TS 8

Banco aspirante per la spruzzatura di adesivo a base acqua, area di lavoro 60 x 40 cm
Suction bench for spraying water-based adhesive, working area 60 x 40 cm

- La pistola spray, montata su bilanciatore ergonomico, assicura un utilizzo confortevole anche durante lavorazioni prolungate, mentre il serbatoio da 1L in alluminio garantisce affidabilità e durata nel tempo.
- Il sistema di aspirazione ad alta efficienza cattura il pulviscolo di overspray direttamente dal piano di lavoro, contribuendo a mantenere l'area operativa pulita e sicura.

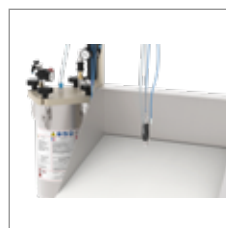
- The spray gun, mounted on an ergonomic balancer, ensures comfortable use even during prolonged work, while the 1L aluminum tank guarantees reliability and durability over time.
- The high-efficiency extraction system captures overspray directly from the worktop, helping to keep the work area clean and safe.



Mod. TS8-31-BB



Mod. TS8-31-10L



Mod. T8



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

75 x 47 x 100 cm
27 Kg
6 bar
240/50/1
0,1 Kw
600 m³/h

Optional

- TS8-31-BB - versione con supporto per contenitore adesivo a gravità (bag-in-box)
- TS8-31-10L - versione con serbatoio da 10 L
- T8 - versione con solo banco aspirante
- TS-8-31-BB - version with support for gravity glue container (bag-in-box)
- TS-8-31-10L - version with 10L pressurized adhesive tank
- T8 - suction table only



TS 3

Banco aspirante per la spruzzatura di adesivo a base acqua, con pareti ribaltabili, area di lavoro da 80 x 65 a 150 x 65 cm

Suction bench for spraying water-based adhesive, with fold-down walls, working area from 80 x 65 to 150 x 65 cm

- La pistola spray, montata su bilanciatore ergonomico, assicura un utilizzo confortevole anche durante lavorazioni prolungate, mentre il serbatoio in acciaio inox garantisce affidabilità e durata nel tempo.
- Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse e piccola pelletteria
- Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
- Il sistema di aspirazione ad alta efficienza cattura il pulviscolo di overspray direttamente dal piano di lavoro e dalle superfici laterali e posteriori, contribuendo a mantenere l'area operativa pulita e sicura

- The spray gun, mounted on an ergonomic balancer, ensures comfortable use even during prolonged work, while the 10L stainless steel tank guarantees reliability and durability over time.
- This model can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
- It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity
- The high-efficiency extraction system captures overspray directly from the worktop, side and rear surfaces, helping to keep the work area clean and safe.



Mod. TS3-HV1



Mod. TS3-2



Mod. TS3-31



Dati tecnici

- | | |
|----------------------------------|--------------------------|
| • Dimensioni (L/P/H) | • Dimensions (L/P/H) |
| • Peso | • Weight |
| • Alimentazione pneumatica | • Air supply bar |
| • Alimentazione elettrica | • Power supply |
| • Potenza assorbita | • Power consumption |
| • Portata sistema di aspirazione | • Flow aspiration system |

Data sheet

97 x 89 x 174 cm
118 Kg
6 bar
240/50/1
0,4 Kw
2.000 m³/h

Optional

- Versioni con doppia pistola e serbatoio
- Versioni con applicatore spray per collante bi-componente
- T3 - versione con solo banco aspirante
- Version with double spraygun and tank
- Version for two-components water-based glue
- T3 - suction bench only



TS 4

Cabina aspirante per la spruzzatura di adesivi a base acqua, area di lavoro 80 x 70 cm
Suction booth for spraying water-based adhesives, working area 80 x 70 cm

- La pistola spray, montata su bilanciatore ergonomico, assicura un utilizzo confortevole anche durante lavorazioni prolungate, mentre il serbatoio in acciaio inox garantisce affidabilità e durata nel tempo.
- Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di borse, piccola pelletteria
- Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
- Struttura macchina con area di aspirazione maggiorata
- Il sistema di aspirazione ad alta efficienza cattura il pulviscolo di overspray direttamente dal piano di lavoro e dalle superfici laterali e posteriori, contribuendo a mantenere l'area operativa pulita e sicura

- The spray gun, mounted on an ergonomic balancer, ensures comfortable use even during prolonged work, while the 10L stainless steel tank guarantees reliability and durability over time.
- This model can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding bags, wallets and small leather goods
- It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity
- Machine structure with increased suction area
- The high-efficiency extraction system captures overspray directly from the worktop, side and rear surfaces, helping to keep the work area clean and safe.



Mod. TS4-HV1



Mod. TS4-2



Mod. TS4-31



Dati tecnici

- | Dati tecnici | Data sheet |
|----------------------------------|--------------------------|
| • Dimensioni (L/P/H) | • Dimensions (L/P/H) |
| • Peso | • Weight |
| • Alimentazione pneumatica | • Air supply bar |
| • Alimentazione elettrica | • Power supply |
| • Potenza assorbita | • Power consumption |
| • Portata sistema di aspirazione | • Flow aspiration system |

Data sheet

125 x 117 x 195 cm
275 Kg
6 bar
240/50/1
0,4 Kw
2.000 m³/h

Optional

- TS4-HV1-XY, versione con pistola HV101 e guide X, Y
- Unità di filtrazione supplementare con manometro a colonna di liquido
- Kit seconda pistola/serbatoio per modello TS4-HV1-XY
- T4, solo banco aspirante
- Mod. TS4-HV1-XY, version with spray gun HV101 and X, Y axes
- Additional filters unit with liquid column gauge
- Second HV101 gun/tank kit, for mod. TS4-HV1-XY
- T4 - suction booth only



PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

TS 2

Banco aspirante per la spruzzatura di adesivo a base acqua, area di lavoro 170 x 70 cm
Suction bench for spraying water-based adhesive, working area 170 x 70 cm

- La pistola spray, montata su bilanciatore ergonomico, assicura un utilizzo confortevole anche durante lavorazioni prolungate, mentre il serbatoio in acciaio inox garantisce affidabilità e durata nel tempo.
 - Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
 - Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
 - Il sistema di aspirazione ad alta efficienza cattura il pulviscolo di overspray direttamente dal piano di lavoro e dalle superfici laterali e posteriori, contribuendo a mantenere l'area operativa pulita e sicura.
- Presenta nella parte posteriore filtri ad alta efficienza Classe F7 / ePM1 60%

- The spray gun, mounted on an ergonomic balancer, ensures comfortable use even during prolonged work, while the 10L stainless steel tank guarantees reliability and durability over time.
 - This model can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
 - It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity
 - The high-efficiency extraction system captures overspray directly from the worktop, side and rear surfaces, helping to keep the work area clean and safe.
- It features high-efficiency Class F7 / ePM1 60% filters at the rear.



Mod. TS2-HV1



Mod. TS2-2



Mod. TS2-31



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

232 x 101 x 180 cm
270 Kg
6 bar
240/50/1
0,3 Kw
4.000 m³/h

Optional

- Kit seconda pistola HV101 con bilanciatore per asta e serbatoio da 10L
- Kit seconda pistola microspray con bilanciatore per asta e serbatoio da 10L
- Gambe telescopiche regolabili elettronicamente
- T2, solo banco aspirante
- Second HV101 gun kit, with weight balancer for sliding rod and 10L tank
- Second microspray gun kit, with weight balancer for sliding rod and 10L tank
- Electronically adjustable telescopic legs
- T2 - suction bench only



PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

TS 5

Cabina aspirante per la spruzzatura di adesivi a base acqua, area di lavoro cm 170 X 70
Suction booth for spraying water-based adhesives, working area cm 170 x 70

- La pistola spray, montata su bilanciatore ergonomico, assicura un utilizzo confortevole anche durante lavorazioni prolungate, mentre il serbatoio in acciaio inox garantisce affidabilità e durata nel tempo.
 - Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
 - Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
 - Struttura macchina con area di aspirazione maggiorata
 - Il sistema di aspirazione ad alta efficienza cattura il pulviscolo di overspray direttamente dal piano di lavoro e dalle superfici laterali e posteriori, contribuendo a mantenere l'area operativa pulita e sicura.
- Presenta nella parte posteriore filtri ad alta efficienza Classe F7 / ePM1 60%

- The spray gun, mounted on an ergonomic balancer, ensures comfortable use even during prolonged work, while the 10L stainless steel tank guarantees reliability and durability over time.
 - The model TS1 can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
 - It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity
 - Machine structure with increased suction area
 - The high-efficiency extraction system captures overspray directly from the worktop, side and rear surfaces, helping to keep the work area clean and safe.
- It features high-efficiency Class F7 / ePM1 60% filters at the rear.



Mod. TS5-HV1



Mod. TS5-2



Mod. TS5-31



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

232 x 101 x 195 cm
350 Kg
6 bar
240/50/1
0,8 Kw
4.000 m³/h

Optional

- TS5-HV1-XY, versione con pistola HV101 e guide X,Y
- Unità di filtrazione supplementare con manometro a colonna di liquido
- Kit seconda pistola/serbatoio per modello TS5-HV1-XY
- Kit seconda pistola/serbatoio/bilanciamento per modello con asta di scorrimento
- Gambe telescopiche regolabili elettronicamente
- T5, solo cabina aspirante
- TS5-HV1-XY, version with spray gun HV101 and X, Y axes
- Additional filters unit with liquid column gauge
- Second HV101 gun/tank kit, for mod. TS5-HV1-XY
- Second HV101 gun/tank/weight balancer kit, for sliding rod model
- Electronically adjustable telescopic legs
- T5 - suction booth only

Le immagini di riferimento presenti in questa brochure **NON** sono da ritenere valide al fine della vendita.
The reference images in this brochure are **NOT** to be considered valid for the purpose of the sale.

INCOLLAGGIO AUTOMATICO

AUTOMATIC GLUING





TB801-N.1 + UNA6.1

Incollatrice automatica spray con nastro trasportatore e unità di asciugatura pezzi, larghezza utile di incollaggio 75 cm
Automatic spray gluing machine with conveyor belt and dryer unit, working width 75 cm

Il modello TB801-N+UNA6.1 è una macchina automatica per l'applicazione spray di adesivo a base acqua. La larghezza massima di incollaggio è di 75 cm. Il materiale da incollare viene posizionato su di un nastro trasportatore che avanza mentre la pistola che applica l'adesivo si muove alternativamente da destra a sinistra. La possibilità di regolare sia il tempo che la velocità di avanzamento del nastro trasportatore e la velocità della pistola permette di ottenere una erogazione ottimale di adesivo sui pezzi. La programmazione dei vari cicli di lavoro avviene tramite un pannello operatore LCD touch screen. La TB801-N+UNA6.1 è dotata di una postazione di asciugatura che soffia aria riscaldata sui pezzi incollati presenti sulla parte posteriore del nastro. La temperatura dell'aria, regolabile, può raggiungere i 70°C. La presenza di questa unità di asciugatura permette inoltre di riscaldare il collante al fine di ottenere una migliore adesione delle parti. Il nastro trasportatore, facilmente sostituibile, è realizzato in materiale fibra poliestere spessore mm 5. L'aspirazione sotto questo nastro permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura dell'adesivo. Il sistema di aspirazione, oltre ad agire attraverso il nastro trasportatore, è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina.

The model TB801-N+UNA6.1 is an automatic machine for applying water-based adhesive by spraying. The maximum width of working is 75 cm. The material is placed on a belt conveyor that moves forward while the spray gun, that applies the adhesive, moves alternatively from right to left. The possibility to adjust the time and the advancement speed of the belt conveyor and also the gun speed, permits to obtain a good application of the adhesive. The settings of the different cycles are programmed by LCD touch screen. The model TB801-N+UNA6.1 is equipped with a motor fan unit that blows warm air on the glued materials placed on the back side of the belt conveyor. The air temperature is adjustable and may arrive till 70°C. The suction unit permits also to reactivate the adhesive for having a better adhesion of the parts. The belt conveyor (very easy to change) is realized on polyester fiber with thickness of mm 5. The suction under the belt conveyor blocks the pieces during the adhesive spraying phase. The suction system, in addition to block the pieces on the conveyor belt, attracts the overspray between the filter panels placed on the left, right and back side of the machine.



Mod. HV100



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica (TB801 - N)
- Potenza assorbita (TB801 - N)
- Alimentazione elettrica (UNA6.1)
- Potenza assorbita (UNA6.1)
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply (TB801 - N)
- Power consumption (TB801 - N)
- Power supply (UNA6.1)
- Power consumption (UNA6.1)
- Flow aspiration system

150 x 251 x 190 cm
380 Kg
6 bar
240/50/1
1,2 Kw
400/50/3
4,8 Kw
2.000 m³/h

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Kit seconda pistola HV100 e serbatoio 10L
- Kit seconda pistola manuale con impugnatura e serbatoio 10L
- Kit telecamera posteriore e display
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weighther
- Second HV100 gun and 10L tank
- Second manual gun with handle and 10L tank
- Rear camera and display kit
- Glue flow sensor for glue dispensing control



PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

TB1601-N.1 + UNA5

Incollatrice automatica spray con nastro trasportatore e unità di asciugatura pezzi, larghezza utile di incollaggio 154 cm
Automatic spray gluing machine with conveyor belt and dryer unit, working width 154 cm

Il modello TB1601-N+UNA5 è una macchina automatica per l'applicazione spray di adesivo a base acqua. La larghezza massima di incollaggio è di 154 cm. Il materiale da incollare viene posizionato su di un nastro trasportatore che avanza mentre la pistola che applica l'adesivo si muove alternativamente da destra a sinistra. La possibilità di regolare sia il tempo che la velocità di avanzamento del nastro trasportatore e la velocità della pistola permette di ottenere una erogazione ottimale di adesivo sui pezzi. La programmazione dei vari cicli di lavoro avviene tramite un pannello operatore LCD touch screen. La TB1601-N+UNA5 è dotata di una postazione di asciugatura che soffia aria riscaldata sui pezzi incollati presenti sulla parte posteriore del nastro. La temperatura dell'aria, regolabile, può raggiungere i 70°C. La presenza di questa unità di asciugatura permette inoltre di riscaldare il collante al fine di ottenere una migliore adesione delle parti. Il nastro trasportatore, facilmente sostituibile, è realizzato in materiale fibra poliestere spessore mm 5. L'aspirazione sotto questo nastro permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura dell'adesivo. Il sistema di aspirazione, oltre ad agire attraverso il nastro trasportatore, è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina.

The model TB1601-N+UNA5 is an automatic machine for applying water-based adhesive by spraying. The maximum width of working is 154 cm. The material is placed on a belt conveyor moves alternatively from right to left. The possibility to adjust the time and the advancement speed of the belt conveyor and also the gun speed, permits to obtain a good application of the adhesive. The settings of the different cycles are programmed by LCD touch screen. The model TB1601-N+UNA5 is equipped with a motor fan unit that blows warm air on the glued materials placed on the back side of the belt conveyor. The air temperature is adjustable and may arrive till 70°C. The suction unit permits also to reactivate the adhesive for having a better adhesion of the parts. The belt conveyor (very easy to change) is realized on polyester fiber with thickness of mm 5. The suction under the belt conveyor blocks the pieces during the adhesive spraying phase. The suction system, in addition to block the pieces on the conveyor belt, attracts the overspray between the panels placed on the left, right and back sides of the machine.



Mod. HV100

Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica (TB1601 - N)
- Potenza assorbita (TB1601 - N)
- Alimentazione elettrica (UNA5)
- Potenza assorbita (UNA5)
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply (TB1601 - N)
- Power consumption (TB1601 - N)
- Power supply (UNA5)
- Power consumption (UNA5)
- Flow aspiration system

225 x 270 x 194 cm
585 Kg
6 bar
240/50/1
1,6 Kw
400/50/3
6,3 Kw
4.000 m³/h

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Kit seconda pistola HV100 e serbatoio 10L
- Kit seconda pistola manuale con impugnatura e serbatoio 10L (disponibile anche nella versione con asta di scorrimento)
- Kit telecamera posteriore e display
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weigher
- Second HV100 gun and 10L tank
- Second manual gun with handle and 10L tank (available also with sliding rod)
- Rear camera and display kit
- Glue flow sensor for glue dispensing control

Le immagini di riferimento presenti in questa brochure **NON** sono da ritenere valide al fine della vendita.
The reference images in this brochure are **NOT** to be considered valid for the purpose of the sale.



TB1601 - AUTOLOADER

Incollatrice automatica spray con nastro trasportatore, unità di asciugatura e caricamento automatico di cinture e strisce
Automatic spray gluing machine with conveyor belt, dryer unit and automatic loader for strips and belts.

Il sistema TB1601 AUTOLOADER è un sistema automatico per il caricamento e l'applicazione spray di adesivo a base acqua su cinture e strisce.

La larghezza massima di incollaggio è di 154 cm. Il materiale da incollare viene posizionato sul nastro trasportatore dell'incollatrice tramite un sistema brevettato di carico e scarico. Mentre il sistema di caricamento alimenta il nastro trasportatore, questo avanza per far sì che la pistola spray possa applicare l'adesivo, con un movimento alternato da destra a sinistra.

La programmazione del ciclo di lavoro avviene tramite un pannello operatore LCD touch screen. All'esaurimento del materiale presente nel caricatore, il sistema passa automaticamente all'auto spegnimento, terminando prima il materiale presente all'interno della cabina di incollaggio.

Nella parte posteriore è presente una postazione di asciugatura che soffia aria riscaldata sui pezzi incollati.

La temperatura dell'aria, regolabile, può raggiungere i 70°C.

La presenza di questa unità di asciugatura permette inoltre di riscaldare il collante al fine di ottenere una migliore adesione delle parti. Il nastro trasportatore, facilmente sostituibile, è realizzato in materiale fibra poliestere spessore mm 5. L'aspirazione sotto questo nastro permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura dell'adesivo. Il sistema di aspirazione, oltre ad agire attraverso il nastro trasportatore, è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina.

The TB1601 AUTOLOADER system is an automatic system for loading and applying water-based spray adhesive on belts and strips. The maximum gluing width is 154 cm. The material to be glued is positioned on the conveyor belt of the gluing machine using a patented loading and unloading system. While the loading system feeds the conveyor belt, it advances so that the spray gun can apply the adhesive, with an alternating movement from right to left. The work cycle is programmed via an LCD touch screen operator panel. When the material in the loader runs out, the system automatically switches to auto-off, finishing the material inside the gluing cabin first. At the rear there is a drying station that blows heated air on the glued pieces. The adjustable air temperature can reach 70°C. The presence of this drying unit also allows the glue to be heated in order to obtain better adhesion of the parts. The easily replaceable conveyor belt is made of 5 mm thick polyester fiber material. The suction under this belt allows the piece to be blocked during the adhesive spraying phase. The suction system, in addition to acting through the conveyor belt, is able to suck the overspray dust through the filters positioned on the left, right sides and on the rear wall of the machine structure.



Mod. HV100



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica (TB1601 - N)
- Potenza assorbita (TB1601 - N)
- Alimentazione elettrica (UNA5)
- Potenza assorbita (UNA5)
- Alimentazione elettrica (GATE)
- Potenza assorbita (GATE)
- Alimentazione elettrica (SERVER)
- Potenza assorbita (SERVER)
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply (TB1601 - N)
- Power consumption (TB1601 - N)
- Power supply (UNA5)
- Power consumption (UNA5)
- Power supply (GATE)
- Power consumption (GATE)
- Power supply (SERVER)
- Power consumption (SERVER)
- Flow aspiration system

326 x 413 x 194 cm
855 Kg
6 bar
240/50/1
1,6 Kw
400/50/3
6,3 Kw
240/50/1
1,5 Kw
240/50/1
0,34 Kw
4.000 m³/h

Optional

- Kit seconda pistola HV100 e serbatoio 10L
- Kit telecamera posteriore e display
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Second HV100 gun and 10L tank
- Rear camera and display kit
- Glue flow sensor for glue dispensing control



TA3 - 2F

Incollatrice automatica spray a doppio tavolo mobile, area di lavoro mm 140 x 50 cm
Spray automatic gluing machine with twin sliding tables, working area mm 140 x 50 cm

Il modello TA3-2F è una macchina automatica a vassoi, per l'applicazione spray di adesivo a base acqua. Il materiale da incollare viene posizionato su un vassoio porta pezzi con area di lavoro 140x50 cm. Mentre la macchina procede all'incollaggio su uno dei due vassoi, l'altro può essere scaricato e caricato ottimizzando il tempo di lavoro. L'applicazione dell'adesivo avviene su tutta l'area di lavoro, che eventualmente può essere ridotta, riposizionando manualmente dei sensori di fine corsa degli assi X,Y. La programmazione del ciclo di lavoro avviene tramite un pannello operatore LCD touch screen. I vassoi presentano dei filtri facilmente sostituibili, realizzati in materiale fibra poliestere spessore mm 5. L'aspirazione sotto di essi permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura dell'adesivo. Il sistema di aspirazione, oltre ad agire attraverso il piano di lavoro, è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore.

The TA3-2F model is an automatic tray-based machine for spraying water-based adhesives. The material to be glued is placed on a workpiece tray with a 140x50 cm work area. While the machine is gluing one tray, the other can be loaded and unloaded, optimizing work time. The adhesive is applied across the entire work area, which can be reduced if necessary by manually repositioning the X and Y axes' limit switches. The work cycle is programmed via an LCD touch screen operator panel. The trays have easily replaceable filters made of 5 mm thick polyester fiber. The suction underneath them allows the piece to be held in place during the adhesive spraying phase. The suction system, in addition to acting through the work surface, is able to suck up overspray dust through the filters positioned on the left, right, and rear walls.



Mod. HV100



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
 - Peso
 - Alimentazione pneumatica
 - Alimentazione elettrica
 - Potenza assorbita
 - Portata sistema di aspirazione
- Dimensions (L/P/H)
 - Weight
 - Air supply bar
 - Power supply
 - Power consumption
 - Flow aspiration system

Data sheet

230 x 172 x 175 cm
405 Kg
6 bar
240/50/1
0,9 Kw
4.000 m³/h

Optional

- Kit seconda pistola HV100 e serbatoio 10L
- Unità di filtrazione supplementare con manometro a colonna di liquido
- Versione con pistola per colla bicomponente
- Second HV100 gun and 10L tank
- Additional filters unit with liquid column gauge
- Version with two-component glue spray gun



CCN0 - T1.5

Sistema di incollaggio automatico spray a due assi con nastro trasportatore, area di lavoro mm 600 x 400
CNC two axes spray gluing system with conveyor belt, working area mm 600 x 400

Il modello CCN0 è un centro di lavoro per il prelievo, l'incollaggio e l'accoppiamento di taschine porta carte per portafogli. Il materiale da incollare viene posizionato su un vassoio porta pezzi, posto sul lato sinistro. Tramite una programmazione in autoapprendimento eseguita con il software Galli/Overmec installato su PC, la macchina procede al prelievo del componente, al suo posizionamento sul nastro di trasporto, all'incollaggio della zona desiderata e al posizionamento di un secondo pezzo, sul precedente già incollato.

E' possibile eseguire differenti cicli di lavoro, personalizzabili a seconda dell'esigenza, adattandosi anche a differenti prodotti. Il nastro trasportatore, facilmente sostituibile, è realizzato in materiale fibra poliestere spessore mm 5. L'aspirazione sotto questo nastro permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura, oltre ad aspirare il pulviscolo di overspray.

The CCN0 model is a work center for picking, gluing, and matching wallet card holders. The material to be glued is placed on a workpiece tray on the left side. Using self-learning programming performed with Galli/Overmec software installed on a PC, the machine picks up the component, positions it on the conveyor belt, glues the desired area, and places a second piece on top of the previously glued piece.

Different work cycles can be performed, customizable according to needs and also adapted to different products.

The easily replaceable conveyor belt is made of 5 mm thick polyester fiber. Suction under this belt allows the piece to be held in place during the spraying phase and also removes overspray.



Dati tecnici

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Dimensioni (L/P/H)• Peso• Alimentazione pneumatica• Alimentazione elettrica• Potenza assorbita• Portata sistema di aspirazione | <ul style="list-style-type: none">• Dimensions (L/P/H)• Weight• Air supply bar• Power supply• Power consumption• Flow aspiration system |
|---|--|

Data sheet

234 x 146 x 170 cm
335 Kg
6 bar
240/50/1
1,1 Kw
1.200 m³/h

Optional

- Versione Industria 4.0
- Industry 4.0 version



PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

MINI VISION²

Sistema di incollaggio automatico spray compatto, con sistema di riconoscimento pezzi tramite visione ottica
Compact automatic spray gluing system, with optical vision piece recognition system

Il modello MINIVISION è un sistema di incollaggio spray ad alta precisione, con sistema di riconoscimento dei pezzi tramite visione ottica. Il materiale da incollare viene posizionato su un vassoio porta pezzi, posto all'interno della cabina e con area di lavoro da 58 x 38 cm. Tramite il software integrato KOSMOS e l'interfaccia operatore su schermo da 27", l'operatore è in grado di eseguire una rapida programmazione facendo eseguire alla macchina:

- Incollaggio automatico perimetrale
- Incollaggio automatico di riempimento
- Incollaggio personalizzato con memorizzazione della sagoma e dei differenti parametri di incollaggio.

Realizzata la programmazione, il sistema è in grado di riconoscere tramite telecamera, la forma dell'oggetto, e realizzare l'incollaggio desiderato.

La macchina è dotata di singola pistola spray per incollaggi di precisione e riempimento (4-30mm). Serbatoio inox da 10L e sistema di pulizia pistola automatico. Presenta un sistema di aspirazione integrato con filtrazione a cartuccia, che permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura, oltre ad aspirare il pulviscolo di overspray.

The MINIVISION model is a high-precision spray gluing system with optical vision for part recognition. The material to be glued is placed on a workpiece tray inside the booth, with a 58 x 38 cm work area. Using the integrated KOSMOS software and the 27" operator interface, the operator can quickly program the machine to perform the following:

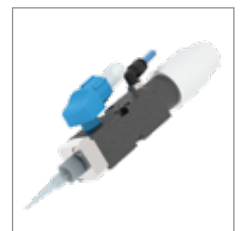
- Automatic perimeter edge gluing
- Automatic fill gluing
- Customized gluing with memorization of the shape and different gluing parameters

Once the programming is completed, the system is able to recognize the shape of the object via camera and perform the desired gluing.

The machine is equipped with a single spray gun for precision gluing and filling (4-30mm). It has a 10L stainless steel tank and an automatic gun cleaning system. It features an integrated suction system with cartridge filtration, which allows the workpiece to be blocked during the spraying phase and also extracts any overspray.



Optional:
Applicatore con valvola di dosatura



Dati tecnici

Data sheet

- | | |
|----------------------------------|--------------------------|
| • Dimensioni (L/P/H) | • Dimensions (L/P/H) |
| • Peso | • Weight |
| • Alimentazione pneumatica | • Air supply bar |
| • Alimentazione elettrica | • Power supply |
| • Potenza assorbita | • Power consumption |
| • Portata sistema di aspirazione | • Flow aspiration system |

121 x 100 x 201 cm
290 Kg
6 bar
240/50/1
1,5 Kw
865 m³/h

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Valvola di dosatura per adesivi a base d'acqua
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weigher
- Glue flow sensor for glue dispensing control
- Dosing Valve for water-based adhesives



VISION²

Sistema di incollaggio automatico spray, a doppio cassetto telescopico, con sistema di riconoscimento pezzi tramite visione ottica

Automatic spray gluing system, with double telescopic drawer, with optical vision piece recognition system

Il modello VISION è un sistema di incollaggio spray ad alta precisione, con sistema di riconoscimento dei pezzi tramite visione ottica. Il materiale da incollare viene posizionato su un vassoio porta pezzi, posto all'interno della cabina e con area di lavoro da 98 x 74 cm. Mentre la macchina procede all'incollaggio su uno dei due vassoi, l'altro può essere scaricato e caricato ottimizzando il tempo di lavoro. Tramite il software integrato KOSMOS e l'interfaccia operatore su schermo da 32", l'operatore è in grado di eseguire una rapida programmazione facendo eseguire alla macchina:

- Incollaggio automatico perimetrale
- Incollaggio automatico di riempimento
- Incollaggio personalizzato con memorizzazione della sagoma e dei differenti parametri di incollaggio.

Realizzata la programmazione, il sistema è in grado di riconoscere tramite telecamera, la forma dell'oggetto, e realizzare l'incollaggio desiderato.

La macchina è dotata di doppia pistola spray per incollaggio di precisione (4-30mm) e per incollaggi in pieno (40-50mm). Doppio serbatoio inox da 10L e sistema di pulizia pistole automatico. Presenta un sistema di aspirazione integrato con filtrazione a cartuccia, che permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura, oltre ad aspirare il pulviscolo di overspray.

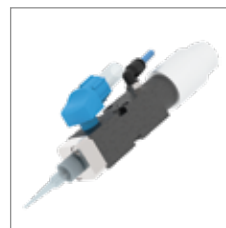
The VISION model is a high-precision spray gluing system with optical vision for part recognition. The material to be glued is placed on a workpiece tray inside the booth, with a 98 x 74 cm work area. While the machine is gluing one tray, the other can be loaded and unloaded, optimizing work time. Using the integrated KOSMOS software and the 32" operator interface, the operator can quickly program the machine:

- Automatic perimeter gluing
- Automatic fill gluing
- Customized gluing with memorization of the shape and different gluing parameters.

Once the programming is completed, the system uses a camera to recognize the shape of the object and perform the desired gluing. The machine is equipped with a double spray gun for precision gluing (4-30mm) and one for full gluing (40-50mm). It features a double 10-liter stainless steel tank and an automatic gun cleaning system. It has an integrated suction system with cartridge filtration, which allows the workpiece to be held during the spraying phase and also extracts any overspray.



Optional:
Applicatore con valvola di dosatura



Dati tecnici

- | Dati tecnici | Data sheet |
|----------------------------------|--------------------------|
| • Dimensioni (L/P/H) | • Dimensions (L/P/H) |
| • Peso | • Weight |
| • Alimentazione pneumatica | • Air supply bar |
| • Alimentazione elettrica | • Power supply |
| • Potenza assorbita | • Power consumption |
| • Portata sistema di aspirazione | • Flow aspiration system |

Data sheet

240 x 215 x 212 cm
673 Kg
6 bar
240/50/1
1,5 Kw
2.000 m³/h

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Valvola di dosatura per adesivi a base d'acqua
- Carrello porta serbatoi
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weighter
- Glue flow sensor for glue dispensing control
- Dosing Valve for water-based adhesives
- Tank trolley



VISION² T

Sistema di incollaggio automatico spray con nastro di trasporto automatico, unità di asciugatura pezzi e sistema di riconoscimento pezzi tramite visione ottica

Automatic spray gluing system with automatic conveyor belt, with optical vision piece recognition system

Il modello VISION T è un sistema di incollaggio spray ad alta precisione, con sistema di riconoscimento dei pezzi tramite visione ottica. Il materiale da incollare viene posizionato su di un nastro trasportatore in materiale filtrante, che introduce i pezzi all'interno della cabina con area di lavoro da 98 x 74 cm. Mentre la macchina procede all'incollaggio, l'operatore può procedere al carico dei successivi pezzi. Terminata la fase di incollaggio, il tappeto scorre nuovamente nella zona posteriore dove è presente un forno di asciugatura con temperatura dell'aria regolabile che può raggiungere i 70°C. Tramite il software integrato KOSMOS e l'interfaccia operatore su schermo da 32", l'operatore è in grado di eseguire una rapida programmazione facendo eseguire alla macchina:

- Incollaggio automatico perimetrale
- Incollaggio automatico di riempimento
- Incollaggio personalizzato con memorizzazione della sagoma e dei differenti parametri di incollaggio.

Realizzata la programmazione, il sistema è in grado di riconoscere tramite telecamera, la forma dell'oggetto, e realizzare l'incollaggio desiderato.

La macchina è dotata di doppia pistola spray per incollaggio di precisione (4-30mm) e per incollaggi in pieno (40-50mm). Doppio serbatoio inox da 10L e sistema di pulizia pistole automatico. Presenta un sistema di aspirazione integrato con filtrazione a cartuccia, che permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura, oltre ad aspirare il pulviscolo di overspray.

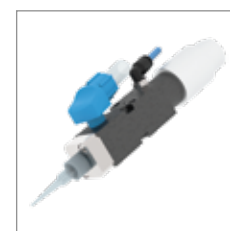
The VISION T model is a high-precision spray gluing system with optical vision for part recognition. The material to be glued is placed on a conveyor belt made of filter material, which introduces the pieces into the booth with a 98 x 74 cm work area. While the machine is gluing, the operator can load the next pieces. Once the gluing phase is complete, the conveyor belt returns to the rear area where there is a drying oven with adjustable air temperature that can reach 70°C. Using the integrated KOSMOS software and the 32" operator interface, the operator can quickly program the machine:

- Automatic perimeter gluing
- Automatic fill gluing
- Customized gluing with memorization of the shape and different gluing parameters.

Once the programming is completed, the system uses a camera to recognize the shape of the object and perform the desired gluing. The machine is equipped with a dual spray gun for precision gluing (4-30mm) and full gluing (40-50mm). It features a dual 10L stainless steel tank and an automatic gun cleaning system. It has an integrated suction system with cartridge filtration, which allows the workpiece to be held during the spraying phase and also extracts any overspray.



Optional:
Applicatore con valvola di dosatura



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

240 x 420 x 212 cm
882 Kg
6 bar
240/50/1
1,5 Kw
2.000 m³/h

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Valvola di dosatura per adesivi a base d'acqua
- Versione senza forno di asciugatura integrato
- Carrello porta serbatoi

- Industry 4.0 version with or without electronic tank weigher
- Glue flow sensor for glue dispensing control
- Dosing Valve for water-based adhesives
- Version without integrated dryer unit
- Tank trolley



VISION² PAT

Sistema di incollaggio automatico spray con nastro di trasporto automatico, unità di asciugatura pezzi e sistema di riconoscimento pezzi tramite visione ottica

Automatic spray gluing system with automatic conveyor belt, with optical vision piece recognition system

Il modello VISION PAT è un sistema di incollaggio spray ad alta precisione, con sistema di riconoscimento dei pezzi tramite visione ottica. Il materiale da incollare viene posizionato su di un nastro trasportatore in materiale filtrante, che introduce i pezzi all'interno della cabina con area di lavoro da 160 x 148 cm. Mentre la macchina procede all'incollaggio, l'operatore può procedere al carico dei successivi pezzi. Terminata la fase di incollaggio, il tappeto scorre nuovamente nella zona posteriore dove è presente un forno di asciugatura con temperatura dell'aria regolabile che può raggiungere i 70°C. Tramite il software integrato KOSMOS e l'interfaccia operatore su schermo da 24", l'operatore è in grado di eseguire una rapida programmazione facendo eseguire alla macchina:

- Incollaggio automatico di riempimento con riconoscimento del profilo e dell'area di incollaggio.

Realizzata la programmazione, il sistema è in grado di riconoscere tramite telecamera, la forma dell'oggetto, e realizzare l'incollaggio desiderato.

La macchina è dotata di doppia pistola spray per incollaggi in pieno (40-50mm). Doppio serbatoio inox da 10L e sistema di pulizia pistole automatico. Presenta un sistema di aspirazione integrato con filtrazione a cartuccia, che permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura, oltre ad aspirare il pulviscolo di overspray

The VISION PAT model is a high-precision spray gluing system with optical vision for part recognition. The material to be glued is placed on a conveyor belt made of filter material, which introduces the pieces into the booth with a 160 x 148 cm work area. While the machine is gluing, the operator can load the next pieces. Once the gluing phase is complete, the conveyor belt returns to the rear area where there is a drying oven with adjustable air temperature that can reach 70°C. Using the integrated KOSMOS software and the 24" operator interface, the operator can quickly program the machine:

- Automatic filling gluing with profile and gluing area recognition. Once the programming is completed, the system uses a camera to recognize the shape of the object and perform the desired gluing. The machine is equipped with a double spray gun for full gluing (40-50mm). It has a double 10L stainless steel tank and an automatic gun cleaning system. It features an integrated suction system with cartridge filtration, which allows the piece to be held during the spraying phase and also extracts overspray dust.



Dati tecnici

- | Dati tecnici | Data sheet |
|----------------------------------|--------------------------|
| • Dimensioni (L/P/H) | • Dimensions (L/P/H) |
| • Peso | • Weight |
| • Alimentazione pneumatica | • Air supply bar |
| • Alimentazione elettrica | • Power supply |
| • Potenza assorbita | • Power consumption |
| • Portata sistema di aspirazione | • Flow aspiration system |

Data sheet

214 x 559 x 222 cm
1614 Kg
6 bar
400/50/3
12 Kw
4.000 m³/h

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Carrello porta serbatoi
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weighter
- Glue flow sensor for glue dispensing control
- Tank trolley

NOTE



**Crediamo in uno
sviluppo sostenibile,
che coniughi in modo
sinergico tecnologia,
ambiente e sicurezza.**

**We have always
believed in sustainable
development that
synergistically
combines technology,
environment and
safety.**

Google



YouTube

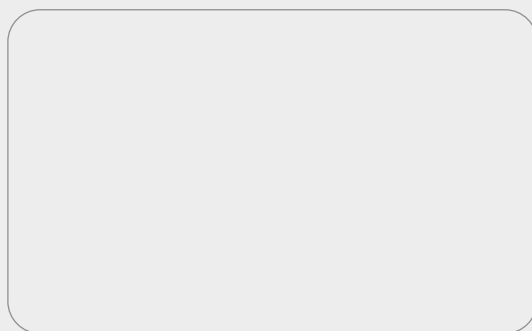


Instagram

facebook

PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

Galli S.p.a.® Soluzioni innovative/**Galli S.p.a.®** Innovative solution



distributore autorizzato/authorized dealer



Galli S.p.a.®

Via Cararola, 59 - 27029 Vigevano (PV) - ITALY

Tel. (+39) 0381.42423/(+39) 0381.344290

info@gallispa.it/commerciale@gallispa.com/support@gallispa.com

www.gallispa.com

